

ANNEE ACADEMIQUE : 2022 - 2023

**ATTESTATION DE REUSSITE A LA  
LICENCE EN SCIENCES DE GESTION**

Je soussigné, Professeur ASSEMIEN ALEXANDRE, Doyen des Facultés Universitaires Privées d'Abidjan (FUPA), atteste que :

Mademoiselle : LIATCHÉ MEHON ORLANE DENISE

Née le : 04/08/2002 à WILLIAMSVILLE

N° Matricule : FUPA/SEG/19-004414

Est déclarée admise à la LICENCE EN SCIENCES DE GESTION (1ère Session 2022-2023) par la FACULTE DES SCIENCES ECONOMIQUES ET DE GESTION.

En foi de quoi, je lui délivre la présente attestation pour servir et valoir ce que de droit.



Pr. ASSEMIEN ALEXANDRE

**NB** : Il n'est délivré qu'une SEULE attestation. En cas de besoin, l'intéressé devra lui-même établir une copie qu'il fera *certifier conforme* à l'original *par les autorités compétentes*.

La présente attestation devra être remise au Secrétariat des FUPA au moment du retrait du diplôme correspondant.



Mme LIATCHÉ Mehon Orlane Denise  
 Né(e) le : 04/08/2002 à Williamsville (Côte d'Ivoire)  
 Mastère 1 Commerce International.  
 Numéro étudiant : 45443  
 Institut Européen des Affaires  
 Campus IEA – 64 Avenue André Morizet- 92100 Boulogne Billancourt  
 01 40 91 58 19 – [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr) - [ieaparis.fr](http://ieaparis.fr)

## RELEVÉ DE NOTES

(Session 1)

Semestres	Unités d'Enseignement (U.V)				Matière(s) constitutive(s) de l'unité d'enseignement				Résultats obtenus			
	Nature	Intitulé	Crédits Requis	Coef.	Intitulé(s)	Crédits Requis	Coef./Matières	Note /20	Moyenne UV	Crédits	U.V	DECISION
U.V 10	Les fondamentaux de l'entreprise	17	10	Management & Leadership	Management & Leadership	2	1	16				
					Management de projet	2	1	13				
					Entrepreneuriat	2	1	13				
					Droit des Sociétés	3	2	7,5				
					Techniques de vente	2	1	13,5				
				Techniques de vente	Achat	3	2	14				
					Anglais	3	2	5				
					Marketing	4	2	10,5				
				Techniques de vente	Economie	3	1	15				
					Commerce International	4	2	10				
					Logistique Export	2	1	14				
Semestre II	Les fondamentaux de l'économie	13	6	Mémoire				15	2	13	13,50	30
				Oral				15	1	13		
				Total de crédits (S1+S2)				60			60	
<b>MOYENNE ANNUELLE : 12,38 /20</b>												

Avis du conseil pédagogique : Admise en 2<sup>ème</sup> Année de Mastère

Boulogne Billancourt, le 24 juin 2024

**IEA-PARIS** direction pédagogique,  
 Institut Européen des Affaires

64, avenue André Morizet  
 92100 Boulogne-Billancourt

Avis important : Il ne peut être délivré qu'un seul exemplaire du présent relevé de notes. Aucun duplicata ne sera délivré.

Institut Européen des Affaires  
 Etablissement privé d'enseignement technique supérieur créé en 1979

64 Avenue André Morizet- 92100 Boulogne Billancourt

+33 (0)1 40 91 58 19 - [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr) - [ieaparis.fr](http://ieaparis.fr)

Siret : 634 314 387 00038 - APE : 8542Z

Etablissement privé d'enseignement technique supérieur créée en 1979

64 Avenue André Morizet- 92100 Boulogne Billancourt

+33 (0)1 40 91 58 19 - [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr) - [ieaparis.fr](http://ieaparis.fr)

Siret : 634 314 387 00038 - APE : 8542Z

Etablissement privé d'enseignement technique supérieur

64, avenue André Morizet  
 92100 Boulogne-Billancourt

+33 (0)1 40 91 58 19 - [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr) - [ieaparis.fr](http://ieaparis.fr)

Siret : 634 314 387 00038



Institut Européen des Affaires  
Campus IEA – 8 Terrasse Bellini 92800 Puteaux  
01 47 75 83 03 – [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr) - [ieaparis.fr](http://ieaparis.fr)

Mme LIATCHÉ Mehon Orlane Denise  
Né(e) le : 04/08/2002 à Cocody (Côte d'Ivoire)  
Mastère 1 Commerce International.  
Numéro étudiant : 45443

## RELEVÉ DE NOTES ET RESULTATS

(Session 1)

Semestres	Unités d'Enseignement (U.V)	Matière(s) constitutive(s) de l'unité d'enseignement				Résultats obtenus				
		Nature	Code et intitulé	Crédits Requis	Coef.	Intitulé(s)	Crédits Requis	Coef.	Matières	
Semestre I	U.V 10 Les fondamentaux de l'entreprise	17	10	Management & Leadership Management de projet Entrepreneuriat Droit des Sociétés Techniques de vente Achat Anglais	2 2 2 3 2 3 3	1 1 1 2 1 2 2	15 13 13 7,5 13,5 14 5	10,9 10,9 10,9 17 17 17 17	U.V acquis	DECISION
Semestre II	U.V 20 Les fondamentaux de l'économie	13	6	Marketing Economie Commerce International Logistique Export	4 3 4 2	2 1 2 1	10,5 15 10 14	11,67 13	U.V acquis	DECISION
Total des crédits				30					30	

Semestre 1: Validé

MOYENNE SEMESTRIELLE : 11,26 / 20

Puteaux, le 05 Mars 2024

IEA Direction Pédagogique

Avis important : Il ne peut être délivré qu'un seul exemplaire du présent relevé de notes. Aucun duplicata ne sera fourni.

Institut Européen des Affaires  
Établissement privé d'enseignement technique supérieur créé en 1979

8 Terrasse Bellini - 92800 Puteaux  
Tél. 01 55 24 06 27 - [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr)  
+33 (0)1 47 75 83 03 - [contact@ieaparis.fr](mailto:contact@ieaparis.fr)

Siret : 834 314 387 - APE : 8542Z